

## PROGRAMA DE FORMAÇÃO

<b>Designação   Duração</b>	Aplicação de Tela Armada   14 horas	
<b>Formador</b>	Pedro Caetano	
<b>Pré-Requisitos   Destinatários</b>	Profissionais do mercado das piscinas que integram empresas que pretendem iniciar a atividade de aplicação de tela armada. Profissionais sem ou com pouca experiência na aplicação de tela armada.	
<b>Objetivos Gerais</b>	No final do curso os formandos deverão ser capazes de aplicar tela armada, bem como identificar os princípios associados à respetiva instalação e manutenção.	
<b>Objetivos Específicos</b>	<p>No final do curso os formandos deverão ser capazes de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Caracterizar os diferentes tipos de revestimento;</li> <li>• Caracterizar a marca HAOGENPLAST e respetiva gama Proflex;</li> <li>• Identificar os cuidados a ter na manutenção de uma piscina revestida a membrana armada;</li> <li>• Identificar soluções para problemas associados à manutenção de uma piscina revestida a membrana armada;</li> <li>• Caracterizar a membrana armada;</li> <li>• Descrever as condições de trabalho para a realização de soldaduras por termofusão numa piscina em segurança;</li> <li>• Identificar as fases de preparação de uma piscina para aplicação da membrana armada</li> <li>• Identificar as fases de instalação da membrana armada</li> <li>• Executar aplicação de membrana armada</li> </ul>	
Módulos / Conteúdos Programáticos		Duração (Horas)
<b>1. Introdução ao tema</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Definições</li> <li>- Tipos de revestimentos</li> <li>- Vantagens da Membrana</li> <li>- Apresentação da marca HAOGENPLAST</li> </ul>		1h30
<b>2. Membrana Armada</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Composição</li> <li>- Especificações do Rolo</li> <li>- Porquê escolher Haogenplast</li> <li>- Gama Proflex</li> <li>- Parâmetros da piscina</li> <li>- Resolução de problemas</li> <li>- Análise Técnica</li> <li>- Entrega, armazenamento e manuseio</li> <li>- Termofusão</li> <li>- Leister-Triac</li> </ul>		1h30

<b>3. Soldadura</b> - Condições de Trabalho - Fases de Preparação - Fases de Instalação	4h	
<b>4. Aplicação da membrana - Prática</b>	6h30	
<b>5. Teste Final</b>	30min	
<b>Total de horas</b>		<b>14h</b>

<b>Metodologias de Formação</b>	<p>Os métodos e técnicas aplicadas no curso serão adequados ao público-alvo e ao tipo de conteúdos a desenvolver. Tendo em conta o presente enquadramento, será privilegiada a seguinte metodologia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Método Ativo – Será o método a privilegiar em função das temáticas que irão ser trabalhadas no curso. Este será importante para aplicação prática dos conceitos apreendidos, uma vez que o formando tem um papel dinâmico a desenvolver na transposição para a prática dos conhecimentos sobre os assuntos abordados, na tomada de decisões, no desenvolvimento de trabalhos e exercícios práticos de aplicação dos conhecimentos teóricos;</li> <li>• Método Expositivo – Com um peso menor no processo formativo, este método será utilizado, essencialmente, como complemento para introduzir e sistematizar as componentes mais teóricas do curso e vai contribuir para a motivação crescente em torno das temáticas a abordar em termos práticos;</li> <li>• Método Interrogativo – Método a utilizar no decorrer dos vários temas, no sentido de complementar a utilização do método expositivo e induzir a participação e reflexão dos formandos, através de colocação de questões aos formandos.</li> <li>• Método demonstrativo – para demonstração e exemplificação pelo formador e para prática por parte dos formandos.</li> </ul>
---------------------------------	--

<b>Metodologias de Avaliação</b>	<p>A avaliação das aprendizagens dos formandos terá por base uma <b>avaliação contínua</b> que será realizada ao longo do curso, operacionalizada de acordo com os seguintes parâmetros de avaliação: Pontualidade, Participação, Relacionamento interpessoal e uma <b>avaliação sumativa</b> concretizada através da realização de um teste final. A avaliação final é obtida através do cálculo da média ponderada da avaliação contínua (60%) e da avaliação sumativa (40%).</p> <p>Os formandos deverão obter uma classificação igual ou superior a 10 valores, e terão de registar simultaneamente, uma assiduidade de pelo menos 90% do total de horas do curso, para obterem aproveitamento.</p> <p>No final do curso, os formandos que obtiverem aprovação de acordo com os critérios descritos, têm direito a receber um Certificado de Formação Profissional.</p>
----------------------------------	---

<b>Modalidade de Formação</b>	Outras ações de formação contínua (não inseridas no Catálogo Nacional de Qualificações)
-------------------------------	---

<b>Forma de Organização da Formação</b>	Presencial
<b>Espaços e requisitos logísticos</b>	<p><b>Formação Teórica:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Sala ampla (2m<sup>2</sup>/formando) com boa luminosidade, ventilação, temperatura e isolada de ruídos perturbadores ao bom funcionamento do curso;</li> <li>• Espaço equipado com todos os recursos didático-pedagógicos necessários, bem como por todos os equipamentos técnicos associados às temáticas dos módulos do curso;</li> <li>• Mobiliário que respeite as regras de ergonomia do formador e dos formandos;</li> <li>• Espaço amplo (área útil mínima 2m<sup>2</sup> /Formando para a formação teórica e 3m<sup>2</sup>/Formando para a formação prática) para facilitação da comunicação e para realização de atividades);</li> <li>• Local de fácil acesso e em boas condições de higiene e segurança.</li> </ul> <p><b>Formação Prática:</b> Espaço exterior, onde se vai proceder à soldadura de membrana armada, e com todos os equipamentos e ferramentas necessárias ao dispor para o processo de soldadura</p>
<b>Recursos e materiais pedagógicos</b>	<p>A formação será desenvolvida com recurso a todos os recursos didático-pedagógicos necessários a uma formação de qualidade, nomeadamente:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Computador</li> <li>• Videoprojector</li> <li>• Flip Chart</li> <li>• Apresentação PPT</li> <li>• Documentação de apoio</li> <li>• Óculos VR</li> <li>• Modelo-Kit de uma escada e parede de piscina</li> <li>• Material usado no processo de termofusão</li> <li>• Materiais usados na aplicação de membrana armada</li> </ul>
<b>Suportes de Apoio à Aprendizagem</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Será disponibilizada aos formandos documentação de apoio às suas aprendizagens</li> </ul>